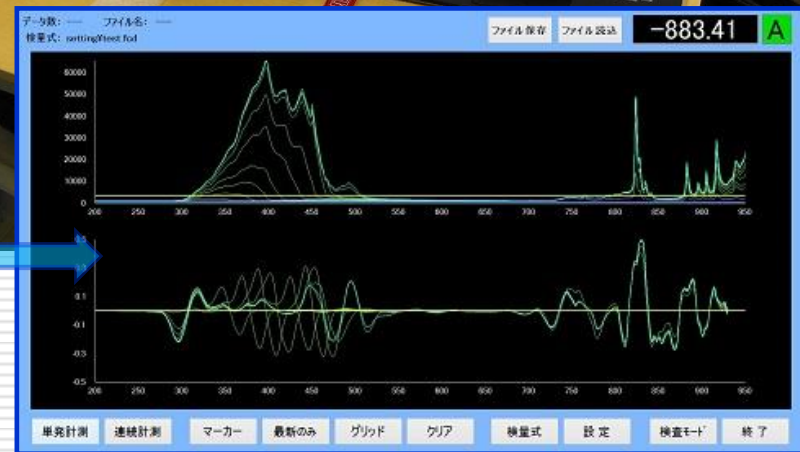
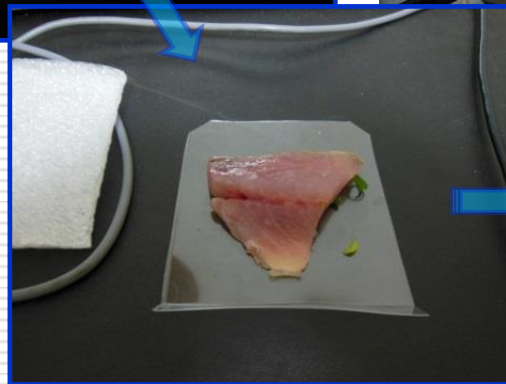
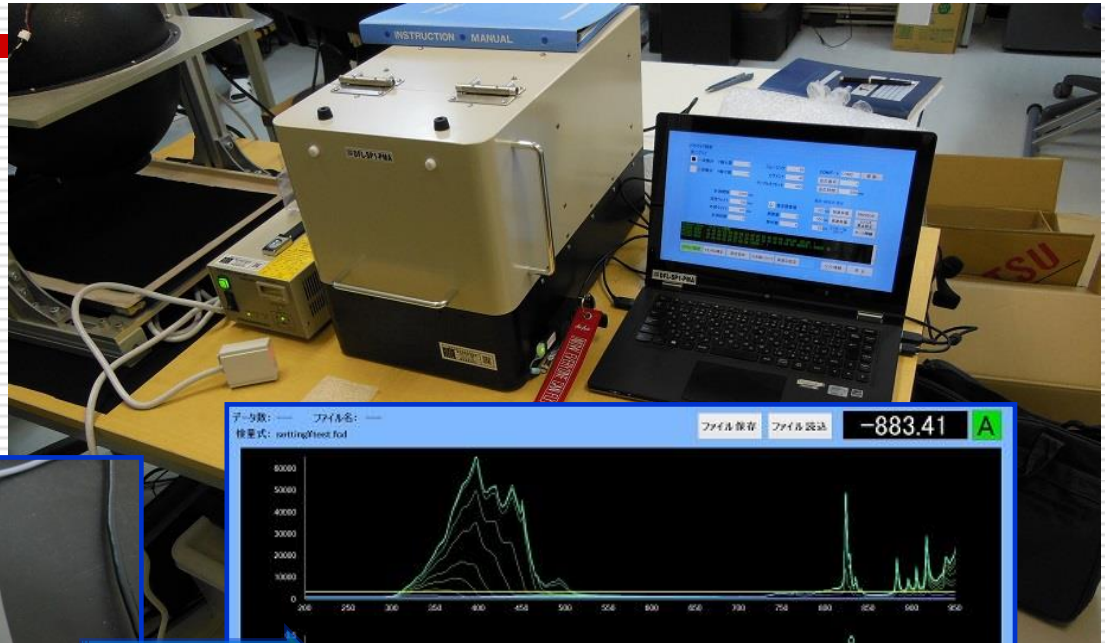
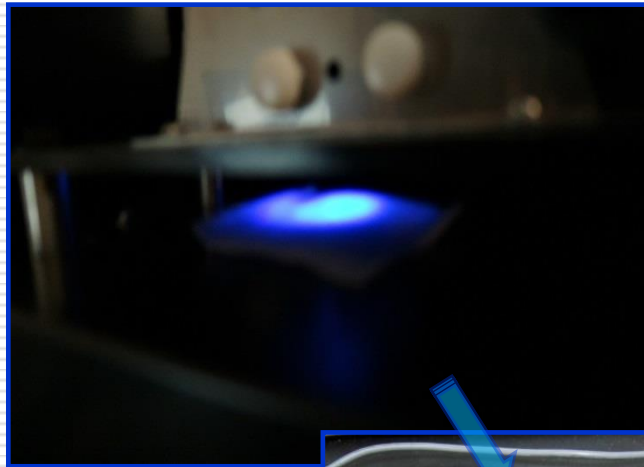


計発展展開事例 >>> 特殊励起型蛍光分光装置（ 蛍光指紋検査システム ）

農水省実用化技術研究推進事業（25054C） >>>

蛍光指紋による食品・農産物の危害要因迅速検査システムの開発

（主幹：食品総合研究所・杉山純一先生）



> カビ毒検出、生鮮食品の鮮度検査、等食品産業分野での水際安全管理技術の構築

☆ 大面積を強力に励起、可変波長帯域照射、未調整（ナノ）を直接計測可能